



✉ elyesbargui@gmail.com

☎ +216 55 60 13 18

🇹🇳 Tunisien

📄 Permis B

## Compétences

### Lean manufacturing

5S, SMED, VSM, Kaizen, Kanban, 5M, Pareto

### Gestion de la production

Ordonnancement, MRP, équilibrages des postes, GPAO

### Gestion de la maintenance

TPM, TRS, AMDEC, GMAO

### Management de la qualité

DMAIC, PDCA, MSP

### Recherche opérationnelle

### Supply Chain Management

### Systèmes électriques et mécaniques

## Certificats

Lean supply chain Green Belt

Lean Six Sigma Yellow Belt

Certificat MOS

Formation Lean manufacturing 4.0

## Logiciels

Arena

SAP

STEP 7

ARDUINO

SolidWorks

Minitab

Optimaint

MS Project

Matlab

## Langues

Arabe

Français

TCF B2

Anglais

## Centres d'intérêt

Education canine

Illusionnisme

# Mohamed Elyes BARGUI

## Ingénieur Génie Industriel

Actuellement ingénieur en génie industriel, je souhaite élargir mes connaissances dans ce domaine et préparer un Master qui va me permettre d'approfondir mes compétences en systèmes industriels dans l'optique de devenir responsable de production.

## Diplômes et Formations

### Diplôme d'ingénieur en Génie Industriel

De septembre 2018 à juillet 2021 **POLYTECH INTL** Tunis, lac 1

### Licence appliquée en Génie Électrique

De septembre 2015 à juillet 2018 **Institut Supérieur des Etudes Technologiques** Rades

Spécialité Maintenance Des Systèmes Électrique

### Baccalauréat Technique

De septembre 2014 à juin 2015 **Lycée Farhat Hached** Rades

## Expériences professionnelles

### Ingénieur Production et Amélioration Continue

Depuis décembre 2021 **Poulina Group Holding** Ez-Zahra, Ben Arous, Tunisie

- Mise en place des tableaux de bord Excel pour le suivi des performances au sein des filiales de Poulina Groupe.
- Accompagner les vis-à-vis au déploiement des chantiers d'amélioration continue.

### Projet de fin d'études

De février 2021 à juin 2021 **Variétés Industrielles** ZI. M'ghira, Ben Arous

Amélioration d'unité de production par l'utilisation des méthodes Lean.

- Amélioration de la disponibilité de machine d'impression et du TRS
- Réduire le temps de changement de série (SMED)
- Amélioration de l'ergonomie (RULA)

### Inspecteur Qualité

De février 2020 à avril 2020 **QM2S chez STELIA Aerospace** ZI. M'ghira, Ben Arous

Réalisation de contrôles qualité sur des pièces métalliques (vérification des dimensionnement, mesure de la conductivité électrique, contrôle de rugosité).

### Projet de fin d'études

De février 2018 à juin 2018 **EMEB** Mornag, Ben Arous

Étude, conception et réalisation d'un système de surveillance et de commande d'une station de pompage à distance.

- Étude et choix des composants du système.
- Conception et réalisation du prototype.

### Stage Technicien

De janvier 2017 à février 2017 **TRANSTU** Tunis

Étude de cas sur les ventilateurs centrifuges.

### Stage Ouvrier

De janvier 2016 à février 2016 **SNCFT** Fathallah, Ben Aous

Contrôle du moteur électrique (Mesure d'isolement et rebobinage du moteur électrique).

## Projets Académique

### Projets de fin d'année

De 2017 à 2020

**2020** : Optimisation des flux logistique d'un entrepôt par la mise en place d'une VSM.

**2019** : Étude de cas sur la viscosité d'une solution (Étude de conformité et application de la démarche DMAIC).

**2017** : Étude, conception et réalisation d'un système de chauffage et climatisation domotique.